

Fiche technique

Colles pour carrelages et pierres naturelles

Mortier-colle épais VarioStone Sopro VST 425

VST 425



Mortier-colle ciment épais, avec trass, C2 TE selon NF EN 12004, pour application en épaisseur de 5 à 20 mm. Pour la pose sur sols et murs de carreaux et dalles, cotto, pierre naturelle, dalles de béton ou revêtement en céramique. Utilisation adaptée sur sol avec chauffage intégré. Déformabilité améliorée avec la Dispersion megaFlex Sopro.

- Pour l'intérieur et l'extérieur, sur sols et murs (avec accessoires d'aide à la pose)
- C2: Force d'adhérence $\geq 1 \text{ N/mm}^2$
- T: Haute résistance au glissement
- E: Temps ouvert allongé ≥ 30 minutes
- En épaisseur de 5 à 20 mm. Sur petite surface, application plus épaisse possible
- Pour l'égalisation des inégalités ≤ 20 mm.
- Pauvre en chromates selon réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII.
- DGNB: Qualité la plus élevée 4, ligne 8 (selon les critères DGNB "ENV1.2 Risques pour l'environnement local", version 2018)

Consommation: Env. 1,3 kg/m²/mm



Conditionnement	Unités/palette	Poids/palette
Sac	25 kg	1000 kg

Domaines d'utilisation	Revêtement adapté: Dalles et carreaux en pierre naturelle ou dalles de béton, cotto, carreaux de brique, éléments façonnés à la main, panneaux de mousse dure, en particulier avec envers à forte structure / importantes variations d'épaisseur du matériau de revêtement; bande à courir, pierres naturelles sensibles aux décolorations et aux efflorescences, telles que dalles de pierre calcaire (pierre de Solnhofen, travertin, etc.), granit, basalte, quartzite, gneiss et dalles d'ardoise. Domaines d'utilisation: Domaines résidentiel, professionnel et industriel, pièces exposées à l'humidité ou à l'eau, balcons et terrasses, façades, appuis de fenêtres et escaliers. En épaisseur de 5 à 20 mm. Sur petite superficie, p.ex. dans des escaliers, l'application d'une épaisseur plus importante est possible. Pour l'égalisation des inégalités jusqu'à 20 mm.
Propriétés	De par sa composition spéciale, le Mortier-colle épais Sopro VarioStone est facile et souple à mettre en œuvre, présente une très bonne tenue, une bonne adhérence initiale et un important pouvoir de rétention d'eau. La tendance aux efflorescences est nettement réduite grâce à la proportion en trass. Le mortier durci est résistant à l'humidité et aux alternances gel / dégel.
Préparation du support	Le support doit être propre, résistant, porteur, indéformable, exempt de toute substance anti-adhérente. Fissures de chape: Scellement robuste avec la Résine Colmatage et Collage Sopro SH 649 par exemple. Inégalités: Egalisation p.ex. avec le Mortier de rénovation Sopro RAM 3 [®] , le Ragréage de réparation Sopro RS 462, le Ragréage autolissant Sopro FS 15 [®] Plus, le Ragréage autonivelant Vario Sopro VS 582 ou le Ragréage universel Sopro S-Flow. Chape ciment: âge ≥ 28 jours et sèche, ou bien utiliser une chape rapide, p.ex. préparée avec le Liant Sopro Rapidur [®] B1, B3 ou B5. Une chape ciment flottante ou sur désolidarisation doit présenter une humidité résiduelle ≤ 2% CM (mesure "CM" à la bombe à carbure). Une chape ciment adhérente peut être revêtue de carreaux dès qu'elle est circulable. Pour la pose de pierres naturelles, tenir compte d'une possible décoloration due aux infiltrations d'humidité. Chape sulfate de calcium: La chape anhydrite ou anhydrite fluidifiée doit présenter un taux d'humidité ≤ 0,5 % CM (non chauffée) ou ≤ 0,3 % CM (chauffée) - mesures effectuées à la bombe à carbure - et avoir été convenablement poncée, dépoussiérée par aspiration puis primairisée. Avant la pose, une chape ciment ou sulfate de calcium chauffée devra avoir subi un programme de mise en chauffe (cycles d'échauffement / refroidissement) conforme aux normes en vigueur et présenter le taux d'humidité résiduelle prescrit. Enduit de plâtre: Il doit être sec, monocouche - ni lissé ni poli au feutre. Respecter les directives des fiches techniques des produits utilisés et les normes et règles professionnelles, etc. en vigueur.
Apprêt	Pour les supports fortement ou irrégulièrement absorbants: Primaire Sopro GD 749 et Primaire étanche Sopro SG 602 Pour les supports non absorbants: Primaire spécial Sopro HPS 673 Pour les chapes sulfate de calcium: Primaire universel Sopro MGR 637 (tous formats), Primaire Sopro GD 749 (format ≤ 0,2 m ²), Primaire étanche Sopro SG 602 (format ≤ 1 m ²) Pour consolider un support minéral sableux et à titre d'agent d'accrochage sur support lisse: Primaire époxy Sopro EPG 1522 Pour plus d'informations, merci de consulter la fiche technique correspondante en vigueur.
Traitement	Verser l'eau en quantité prescrite dans un récipient propre puis malaxer un sac de mortier Sopro VarioStone jusqu'à obtenir une consistance sans grumeau, adaptée à la mise en œuvre. Etaler le mortier et peigner avec la truelle dentée adaptée. Enduire tout d'abord totalement le dos des dalles - propre, sans poussière ni agent polluant - d'une couche fine et homogène de mortier, poser sur la couche de colle cannelée préparée puis ajuster (battre). N'encoller que la surface pouvant être revêtue pendant l'intervalle du temps ouvert. Avant durcissement, gratter les joints et nettoyer le revêtement. Le Mortier-colle Sopro VarioStone peut aussi être mis en œuvre selon la méthode de pose traditionnelle (pose au cordeau). L'ajout de Dispersion megaFlex

Sopro MEG 1567 permet d'améliorer la déformabilité du mortier-colle épais et la contrainte d'adhérence entre le support et le carrelage - concernant les quantités nécessaires, observer la fiche technique de la Dispersion

Eau de gâchage	Par conteneur	25 kg
	Eau de gâchage	5,5 l - 6 l
Adjuvantation	Le Mortier-colle épais rapide Sopro VarioStone peut être adjuvanté avec jusqu'à 20% de Dispersion liquide Sopro megaFlex 1567 - à partir de 15%, la qualité S1 peut être atteinte.	
Chauffage au sol et au mur	Produit adapté	
Indications de durées	Elles se réfèrent à une température de +23°C / 50 % d'humidité relative de l'air. Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.	
Jointoiment - recommandation	<p>Pour le jointoiment de carreaux et dalles de céramique absorbante (faïence), nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 5 mm: Joint Sopro Saphir® 5 De 1 à 10 mm: Joint Déco Flex Sopro DF® 10 Pour le jointoiment de carreaux et dalles peu ou non absorbants (grès cérame / grès pleinement vitrifié), nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 10 mm: Joint Déco Flex Sopro DF® 10 De 2 à 20 mm: Joint flexible Sopro FL+ Pour le jointoiment des revêtements en pierre naturelle ou dalles de béton, nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 10 mm: Joint Déco Flex Sopro DF® 10 De 2 à 20 mm: Joint flexible Sopro FL+ Pour le jointoiment en zones exposées à d'importantes contraintes mécaniques (ateliers, domaine professionnel), nous préconisons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 10 mm: Joint très résistant Sopro TF+ De 3 à 30 mm: Joint flexible haute résistance Sopro TFb Pour des joints résistants aux produits chimiques, nous recommandons, en fonction de la largeur de joint: De 1 à 10 mm: Joint époxy Design Sopro DFX De 1,5 à 12 mm Joint époxy Sopro FEP</p>	
Nettoyage des outils	Laver les outils à l'eau immédiatement après utilisation.	
Outillage	Mélangeur, lisseuse, truelle / lame adaptées pour mortier-colle épais	
Praticable / jointoyable	Après env. 24 heures / après durcissement du mortier. Au sol, prévoir des mesures de répartition des charges. Pendant la période froide de l'année, nous préconisons l'utilisation d'un mortier à prise rapide, p. ex. du Mortier-colle épais VarioStone rapide Sopro VST 429	
Remarque	Pendant la période froide de l'année, nous préconisons l'utilisation d'un mortier à prise rapide, p. ex. Sopro VarioStone Silver. Pour les applications aux exigences particulières, p.ex. sur balcon et terrasse ou en association avec un format $\geq 40 \times 40$ cm; sur un béton d'âge ≥ 3 mois, adjuvanter le mortier Sopro VarioStone avec 10 % de Dispersion liquide Sopro megaFlex 1567 (observer la fiche technique).	
Rendement	Env. 1,3 kg /m ² /mm d'épaisseur	
Résistant à la charge	Après environ 7 jours. Après env. 28 jours en domaine professionnel, en zones très exposées à l'eau ou en association avec un chauffage au sol.	
Supports appropriés	Béton léger, béton d'âge ≥ 6 mois; chape ciment ou sulfate de calcium (chape anhydrite et anhydrite liquide), chape sèche, enduit ciment et enduit bâtard, maçonnerie à joints bouchés (sauf maçonnerie mixte), liants traditionnels pour enduits et maçonneries, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonné ou de fibroplâtre.	
Temps de maturation	3 à 5 minutes	
Temps de traitement	Env. 3 heures. Quand il a commencé à prendre, ne pas tenter de ramollir le mortier en lui ajoutant de l'eau ou du mortier frais.	

Température de mise en œuvre	De +5°C à +30°C au maximum
Tenue en stock	Env. 12 mois (au sec, en emballage d'origine non ouvert).
Épaisseur de la couche	En épaisseur de 5 à 20 mm. Sur petite surface, application plus épaisse possible
Certificats d'essai	NF EN 12004: C2 TE
Licence	EMICODE "GEV": EC1 ^{PLUS} - A très faible émission PLUS
Sécurité	<p>Etiquetage – selon les critères du règlement européen CLP 1272/2008. GHS05 GHS07</p> <p>Avertissement: Danger</p> <p>H315 Provoque une irritation cutanée. H318 Provoque des lésions oculaires graves. H335 Peut irriter les voies respiratoires.</p> <p>P102 Tenir hors de portée des enfants. P103 Lire attentivement et bien respecter toutes les instructions. P261 Éviter de respirer les poussières. P264 Se laver les mains soigneusement après manipulation. P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.</p> <p>P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer à l'eau avec précaution pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. P312 Appeler un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin en cas de malaise. P501 Éliminer le contenu/récipient conformément aux réglementations en vigueur.</p> <p>Contient: Ciment Portland, Cr (VI) < 2 ppm.</p> <p>Pauvre en chromates (réglementation CE n° 1907/2006, Annexe XVII)</p> <p>GISCODE ZP1</p>

Conseil France

Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm
Fon +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240
Mail international@sopro.com

Allemagne

Sopro Bauchemie GmbH
PO Box 420152
D-65102 Wiesbaden
Fon +49 6 11 17 07-252
Fax +49 6 11 17 07-250
Mail info@sopro.com

Suisse

Sopro Bauchemie GmbH
Biergutstrasse 2
CH-3608 Thun
Fon +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info_ch@sopro.com

Autriche

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Fon +43 72 24 6 71 41-0
Fax +43 72 24 6 71 81
Mail marketing@sopro.at

Service d'assistance téléphonique - Applications

Fon +49 611 1707-111
Fax +49 611 1707-280
Mail anwendungstechnik@sopro.com

Service d'assistance téléphonique - Projets

Fon +49 611 1707-170
Fax +49 611 1707-136
Mail objektberatung@sopro.com

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponibles en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique